



ALD Vacuum Technologies
High Tech is our Business

Vakuum-Induktionsspulen

Auslegung – Fertigung
Aufbereitung – Wartung



Serviceangebote

Vakuum-Induktionsspulen

- Spulenwechsel vor Ort
- Schadensanalyse
- Beratung zur Prävention
- Wartungsverträge

Vakuum-Ofenbaugruppen

- VIM Ofenunterteil-Revisionen inklusive Power-Bus Installationen
- Reparatur/Nachrüstung von Kupfer-, Leit- und Kühlblechen
- Kaltwand- und Kupfertiegel-Reparatur

Bei ALD werden alle Kupferelemente
grundsätzlich geschweißt



ALD Vacuum Technologies ist der weltweit führende Anbieter von Verfahren und Dienstleistungen auf dem Gebiet der Vakuumprozessstechnik.

Ihre Ansprechpartner für den Induktionsspulen-Service:

Michael Fritsch

Tel. +49 6181 307-3036

E-Mail michael.fritsch@ald-vt.de

Harald Jonas

Tel. +49 6181 307-3305

E-Mail harald.jonas@ald-vt.de

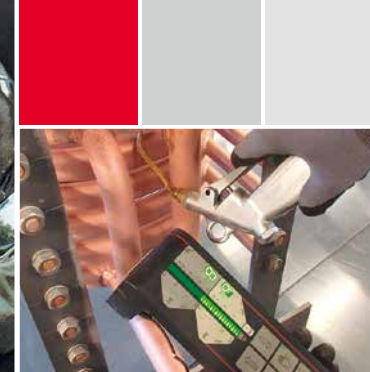


ALD Vacuum Technologies GmbH

Otto-von-Guericke-Platz 1 | 63457 Hanau
Tel. +49 6181 307-0 | Fax +49 6181 307-3290
E-Mail info@ald-vt.de | www.ald-vt.de



Sandstrahlen zur schonenden Oberflächenbehandlung



Die Dichtheitsprüfung im ppm-Bereich

Induktionsspulen-Wartung

Vorsorgliche, regelmäßige Wartung durch ALD

Wir bieten Servicepakete: Vor Ablauf der Standzeit übernehmen wir automatisch eine vorausschauende Wartung.

Corona- und Leckprüfung sind bei ALD obligatorisch

Jede Induktionsspule wird zunächst in unserer Vakuum-Spezialkammer hinsichtlich elektrischer Isolation geprüft (Corona-Test). Die Dichtheit wird mit einer Dichtheitsprüfung bestehend aus Vakuum-Leckprüfung und Wasserdrucktest sichergestellt.

Induktionsspulen-Fertigung:

Als weltweit führender Vakuum-Anlagenbauer ist ALD der ausgewiesene Spezialist für

- Fertigung und Reparatur
- Aufbereitung und Wartung von Induktionsspulen
- Vakuum- und auch Atmosphäre-Ofenanlagen
- Spulengrößen für eine Schmelzkapazität bis zu 30 Tonnen

Induktionsspulen-Aufbereitung

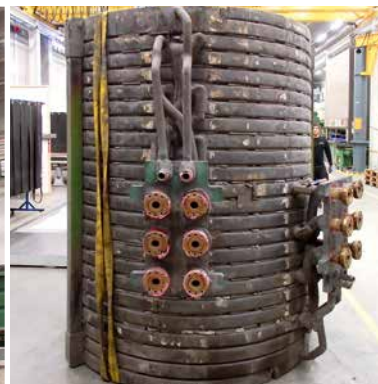
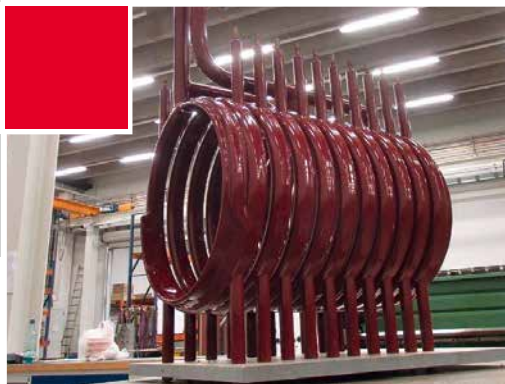
ALD bietet hochspezialisiertes Know-how bei Reparatur und Qualitätskontrolle

Um hohe Anlagenstandzeiten und hohe Schmelzqualitäten zu gewährleisten, arbeiten wir mit höchsten Standards:

- Alle Kupferspulen sind WIG-geschweißt.
- Die Ringe sind kaltgewickelt (ab 3 t).
- Die Oberflächen sind sandgestrahlt.
- Die Isolationsschichten sind lackiert.
- Neu aufbereitete Spulen werden einer umfangreichen Endkontrolle unterzogen.

Corona-Test – die elektrische Isolationsprüfung

Verschiedene anwendungsbezogene Spulenisolationswerkstoffe



Eine Induktionsspule vor und nach der Aufbereitung

